



אוניברסיטת בן-גוריון בנגב
הפקולטה למדעי הרוח והחברה

המחלקה לחינוך תשפ"ד 2024

שם הקורס: פרקטיקום בייעוץ ארגוני א' + ב'

מס' קורס : 129.2.0642 129.2.0652

שם המרצה: דר' מיכאל שטרנברג

שעות קבלה: מפורסם באתר המחלקה

יעדי ההוראה:

הקורס מיועד לתלמידי תואר שני במנהל, חברה ומדיניות החינוך, באשכול של ייעוץ ארגוני. הקורס ילווה את פרויקט הגמר של הסטודנטים בייעוץ ארגוני, ויעסוק בנושאים שעולים בתהליך ההתנסות, ובהם: התאמת הייעוץ לצרכים ואתגרים שמעסיקים את בית הספר, השלמת מידע אבחוני, ניתוח ממצאי האבחון, הכנה והצגת דו"ח אבחון ללקוח, הכנת תוכנית התערבות, ייעוץ למנהל ביישום תוכנית ההתערבות, סיכום והערכת הייעוץ.

פרשיות לימודים:

1. צרכים ואתגרים שמעסיקים את בית הספר.
2. השלמת מידע אבחוני.
3. ניתוח ממצאי האבחון.
4. הכנת דוח אבחון ותוכנית התערבות.
5. הצגת אבחון ותוכנית התערבות ללקוח.
6. ייעוץ לקראת יישום תוכנית התערבות.
7. סיכום והערכת הייעוץ.

דרישות והרכב ציון הקורס *

משקל בציון הסופי **

עבודות - 100 %

הציון הוא עובר/ נכשל

יקבעו בתחילת הקורס ולכל המאוחר בשבועיים הראשונים של הסמסטר ולפני תום תקופת השינויים. *
 יתכנו שינויים באופן ההוראה וההערכה בקורס, בהתאם למצב הקורונה באותה העת ולשיקול דעת **
 המחלקה (למשל מעבר מבחינה לעבודה או להיפך).
 על המורה להודיע מראש על סוג הבחנים ומועדם. ***

רשימה ביבליוגרפית:

עברית

גזיאל, ח. (2002). בית-ספר בניהול עצמי – תיאוריה, מחקר ומעשה. תל-אביב: רמות.
 סנג'י, פ.מ. (1995). *הארגון הלומד*. תל-אביב: מטר.
 פוקס שאול (1998). *הפסיכולוגיה של ההתנגדות לשינוי*, אוניברסיטת בר-אילן, רמת-גן. פרק ד'
 מהי התנגדות לשינוי? 70-86.
 פפגיאניס, ג'. ג'.; איסטון, פ.א.; אוונס, ג'. ת. (1998). *תנועת ההבניה מחדש של בתי הספר*
 בארה"ב. ירושלים: משרד החינוך אגף התכנון. ע' 31-40.

אנגלית

Alban, B.T. & Scherer, J.J. (2005). On the shoulders of giants, In: Rothwell W.J. & Sullivan, R. (eds.) *Practicing organizational development, a guide for consultants*, 2nd ed., Pfeiffer: CA, San Francisco. 81-105
 Argyris, C. & Schon, A. D. (1996). *Organizational learning II*. U.S.A.: Addison Wesley.
 Cummings, T.G. & Worley, C.G. (2005). *Organization development and change*, 8th ed., Thomson Southwestern: Mason, Ohio.
 Davies, B. & Ellison, L. (2003). *The New Strategic Direction and Development of the School*. Routledge Falmer: London.
 McLean, G.N. (2006) *Organizational development: principles, processes, performance*. Berrett-Koehler: San Francisco
 Schein, E. (2005). Taking organization culture seriously, in: Rothwell W.J. & Sullivan, R. (eds.) *Practicing organizational development, a guide for consultants*, 2nd ed., Pfeiffer: CA, San Francisco. 365-375
 Schmuck, R.A. and Runkel, P.J. (1994). *The Handbook of Organizational Development in Schools*. Prospect Height, III: Waverland Press Inc.
 Rothwell W.J. & Sullivan, R. (Eds.) (2005), *Practicing organizational development, a guide for consultants*, 2nd ed., Pfeiffer: CA, San Francisco.